

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰ زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: ۰ سری سوال: یک ۱

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید 1، مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹ - حسابداری ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی
مدیریت صنعتی ۱۲۳۸۰۰۸ - ۱۲۱۸۱۲۶

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- مواد و مصالحی که محصول کارخانه ها و عملیات تولیدی دیگری است و در آن کارخانه به عنوان عوامل تولید به شمار می آید و از آن پس روی آن کار انجام می شود چه نام دارد؟

۱. مواد خام
۲. مواد اولیه
۳. کالای در جریان ساخت
۴. کالای آماده

۲- کدام یک از موارد زیر جزء مهمترین مشکلات مربوط به نظام تولید نیست؟

۱. نبودن وسایل و ابزار کار لازم
۲. حمل و نقل داخلی ناصحیح مواد در کارخانه
۳. استفاده کامل از ظرفیت ماشین ها
۴. کمبود یا ازدیاد مواد اولیه

۳- عملیاتی که مأموریت تغییر سازمان را بر عهده دارد چه نامیده می شود؟

۱. سازگاری
۲. مهندسی مجدد فرآیندها
۳. تولید به موقع
۴. چرخش شغلی

۴- هماهنگ کردن برنامه تولید به نحوی که وسایل، افراد، مواد و ابزار به موقع حاضر باشد و تولید به نحوی صورت پذیرد که محصول در مواقع معین و از قبل تعیین شده برای تحویل آماده باشد، وظیفه کدام واحد است؟

۱. مدیریت تولید
۲. برنامه ریزی و نظارت بر تولید
۳. تحقیق و توسعه
۴. سیستم ها روش ها

۵- مبنای ارجحیت هر یک از تکنولوژی های کاربر یا سرمایه بر و انتخاب تکنولوژی مناسب چیست؟

۱. میزان سرمایه در گردش
۲. میزان سرمایه راكد
۳. تحلیل هزینه - فایده
۴. امکان سنجی

۶- کدام یک از موارد زیر در زمره هزینه های مهم سرمایه ای طرح که باید مورد مطالعه قرار گیرد، نمی باشد؟

۱. دانش فنی
۲. هزینه های قبل از بهره برداری
۳. میزان سرمایه در گردش
۴. فاضلاب صنعتی و انسانی

۷- کارخانه دوچرخه سازی در ساخت محصولات خود از چه فرآیند تولیدی بهره می گیرد؟

۱. مداوم
۲. منقطع
۳. تکراری
۴. غیرتکراری

۸- در کدام طرح استقرار، عملیات بازرسی مکرر و پرهزینه است؟

۱. استقرار ترکیبی
۲. استقرار محل ثابت
۳. استقرار بر اساس فرآیند عملیات
۴. استقرار بر اساس محصول

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰ زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: ۰ سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید 1، مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹ - حسابداری ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۳۸۰۰۸

۹- از دیدگاه مدیران، همه موارد زیر جزء دلایل بهبود وضع تعمیرات و نگهداری هستند به جز

۱. حداکثر استفاده از منابع موجود مادی و انسانی
۲. زمان بر شدن تدوین نظام اطلاعات فنی
۳. حداکثر استفاده از ماشین آلات و کاهش زمان بیکاری آن ها
۴. نظارت بهتر بر نیروی انسانی و هدایت آن

۱۰- در مسئله تعمیرات و نگهداری از سه طریق می توان نظارت کیفی را افزایش داد و بهبود بخشید. کدام مورد زیر در این رابطه صحیح نمی باشد؟

۱. داشتن برنامه ریزی صحیح برای تعمیرات اتفاقی
۲. تعمیرات صحیح و به موقع
۳. وجود انبار و ذخیره قطعات یدکی
۴. تأمین گروه های تعمیراتی مجهز و متبحر

۱۱- بهترین راهنمای مدیران در تهیه و تنظیم برنامه کار، روش های اجرای کار و تعیین زمان معیار برای اجرای کار است.

۱. بهسازی کار
۲. نمودار انسان - ماشین
۳. استفاده از فنون و روش های مطالعه کار
۴. زمان سنجی

۱۲- تقسیم فرآیند کار به "تربلیگ" و تحلیل آن به منظور اصلاح و بهبود آن چه نامیده می شود؟

۱. روش سنجی
۲. مطالعه کار
۳. حرکت سنجی خرد
۴. کارسنجی

۱۳- تعیین زمان لازم برای اجرای هر یک از عملیات کوچک و خردی که فرآیند کاری را تشکیل می دهند چه نامیده می شود؟

۱. معیار
۲. روش سنجی
۳. کارسنجی
۴. زمان سنجی

۱۴- کدام مورد از وسایل لازم برای زمان سنجی نیست؟

۱. عینک مخصوص
۲. ساعت کرومومتر
۳. صفحه مستطیل مقوایی
۴. ورقه مخصوص ثبت نتایج نمونه برداری

۱۵- عامل ترازکننده برای ملحوظ داشتن میزان سرعت اجرای کار در افراد مختلف چه نام دارد؟

۱. تجزیه کار
۲. ضریب مهارت و کوشش کارگر
۳. ضریب رفع خستگی و استراحت
۴. تعیین زمان متوسط

۱۶- یک حرکت پیوسته که با دست کارگر یا کارمند یا با ماشین در یک زمان کوتاه، که شروع و ختم آن قابل تشخیص باشد، انجام شود معرف چیست؟

۱. عنصر تشکیل دهنده کار
۲. عنصر ثابت کار
۳. عنصر متغیر کار
۴. زمان معیار

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰ زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: ۰ سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید I، مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹ - حسابداری ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۳۸۰۰۸

۱۷- با چه روشی باصرفه ترین و کارآمدترین حرکات که برای اجرای یک جریان کاری لازم است و زمان اجرای آن، شناخته و عرضه می شود؟

۱. کارسنجی ۲. زمان سنجی ۳. MOST ۴. MTM

۱۸- کدام مورد زیر جزء طبقه بندی کالاها از نظر سرعت مصرف نیست؟

۱. اجناس کثیرالمصرف ۲. اجناس کم مصرف
۳. اجناس عام پسند ۴. اجناسی که در حد متوسط سرعت مصرف هستند

۱۹- کدام یک از هزینه های زیر جزء هزینه های نگهداری کالا محسوب نمی شود؟

۱. هزینه حمل و نقل در انبار ۲. هزینه درخواست
۳. هزینه نشت ۴. هزینه مالیات

۲۰- با توجه به اطلاعات زیر مجموع هزینه پیش بینی شده (مورد انتظار) چقدر است؟

- نیازمندی سالیانه: ۶۰۰۰ واحد
هزینه هر بار سفارش: ۲۰۰ واحد پول
هزینه نگهداری هر واحد کالا در ماه: ۲۰ واحد پول

۱. ۱۰۰ ۲. ۲۴۰۰۰ ۳. ۶۰ ۴. ۱۲۰۰۰

۲۱- مقدار مصرف کالا در زمان انتظار به علاوه ذخیره احتیاطی چه نام دارد؟

۱. میزان موجودی در نقطه سفارش ۲. حداکثر موجودی
۳. حداقل موجودی ۴. مقدار سفارش اقتصادی

۲۲- تصمیم گیری در مورد نوع، نحوه و ترتیب عملیاتی که باید بر روی مواد اولیه انجام شود تا تبدیل به محصول مورد نظر گردد، به عهده چی کسی است؟

۱. مهندس طراح ۲. مهندس اجرا ۳. مهندس تولید ۴. مهندس فرآیند عملیات

۲۳- ظرفیت به کار گرفتن و اشتغال ماشین ها از طریق تعداد قطعاتی که طی زمان معینی توسط آن ماشین ها تولید می شود.

۱. بار ماشین ها ۲. گروه کاری ماشین ها ۳. ظرفیت اسمی ۴. میزان تولید ماشین

۲۴- کیفیتی که هنگام طرح محصول مورد نظر است چه نام دارد؟

۱. کیفیت تطابق ۲. کیفیت اجرا ۳. کیفیت طرح ۴. کیفیت بالقوه

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: بررسی طراحی سیستم تولید 1، مدیریت تولید

رشته تحصیلی/کد درس: آموزش حرفه و فن ۱۲۱۱۳۱۹ - حسابداری ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۲۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۳۸۰۰۸

۲۵- برای بهبود کیفیت اقدامات مختلفی انجام می گیرد. کدام یک از موارد زیر جزء این اقدامات نیست؟

۱. افزایش تعلق سازمانی کارکنان
۲. آموزش کارکنان
۳. افزایش بهره وری
۴. کاهش تنوع کالاها

۲۶- کدام نوع کیفیت اشاره به قابلیت اطمینان محصول و سهولت نگهداری و خدمات آن دارد؟

۱. کیفیت طراحی
۲. کیفیت در ارتباط با تولید
۳. کیفیت در هنگام استفاده
۴. کیفیت در خرید

۲۷- نمودار نظارت بر (کنترل) تعداد اقلام معیوب چه نام دارد؟

۱. نمودار d
۲. نمودار P
۳. نمودار R
۴. نمودار \bar{X}

۲۸- کدام یک از تصمیم های زیر باعث تغییر در نقطه سر به سر نمی شود؟

۱. تغییر در میزان تولید
۲. افزایش ساعات کار کارگران و مردها
۳. تغییر در مهارت کارگران
۴. تغییر در مخارج ثابت و متغیر

۲۹- حداقل زمان منطقی مورد نیاز برای اجرای یک فعالیت در صورتی که کلیه شرایط فراهم شده باشد چه نامیده می شود؟

۱. زمان مورد نیاز
۲. زمان بدبینانه
۳. زمان محتملترین
۴. زمان خوش بینانه

۳۰- پیش بینی بر اساس تحلیل داده های آماری چه نام دارد؟

۱. سری زمانی
۲. معدل نصف گروه
۳. معدل متحرک
۴. خط روند